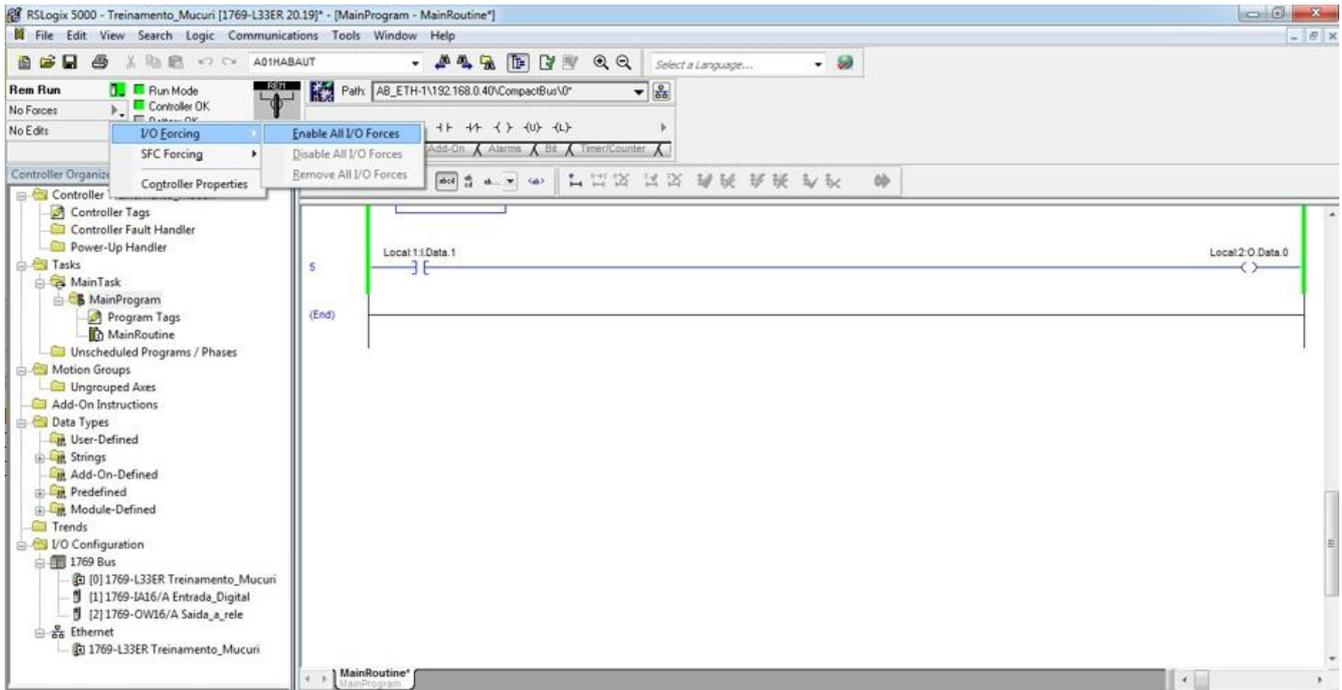


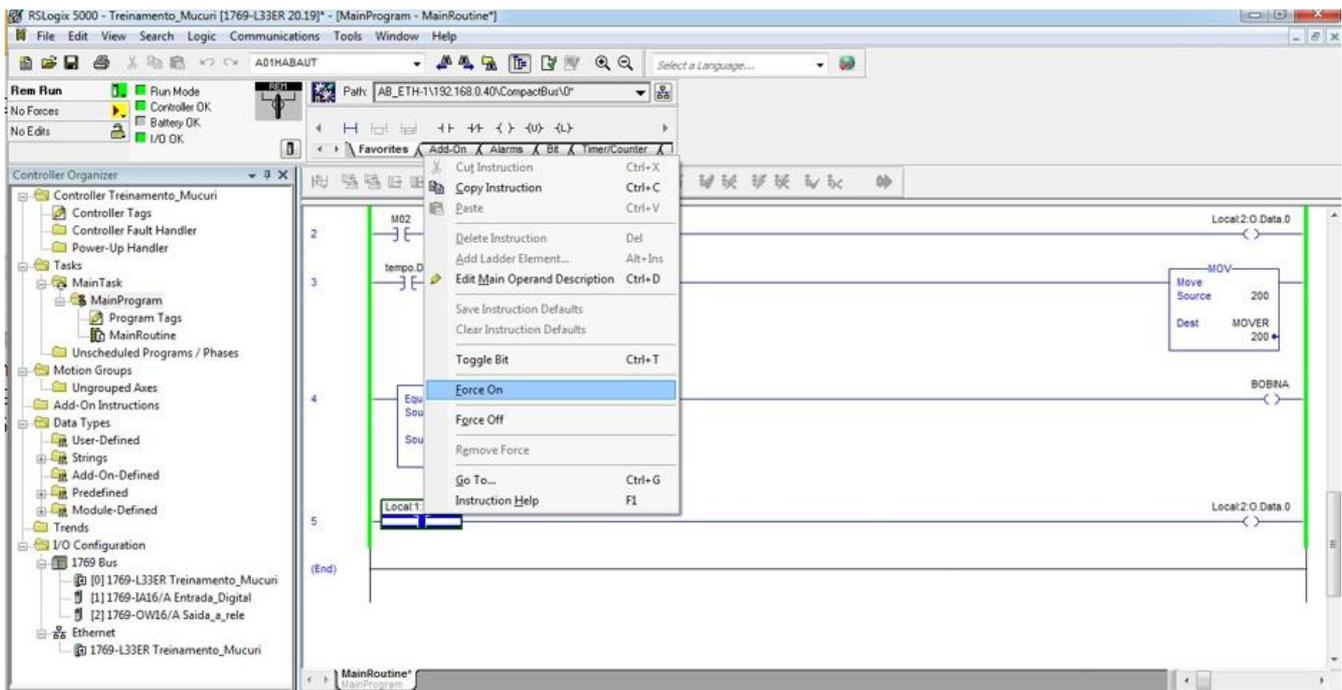
## Os passos para realizar os forçes

No RSLogix 5000, o comando "Force On" é uma ferramenta importante usada em controladores programáveis (PLCs) para testar e diagnosticar o funcionamento do programa sem a necessidade de alterar fisicamente o processo ou a lógica do programa.

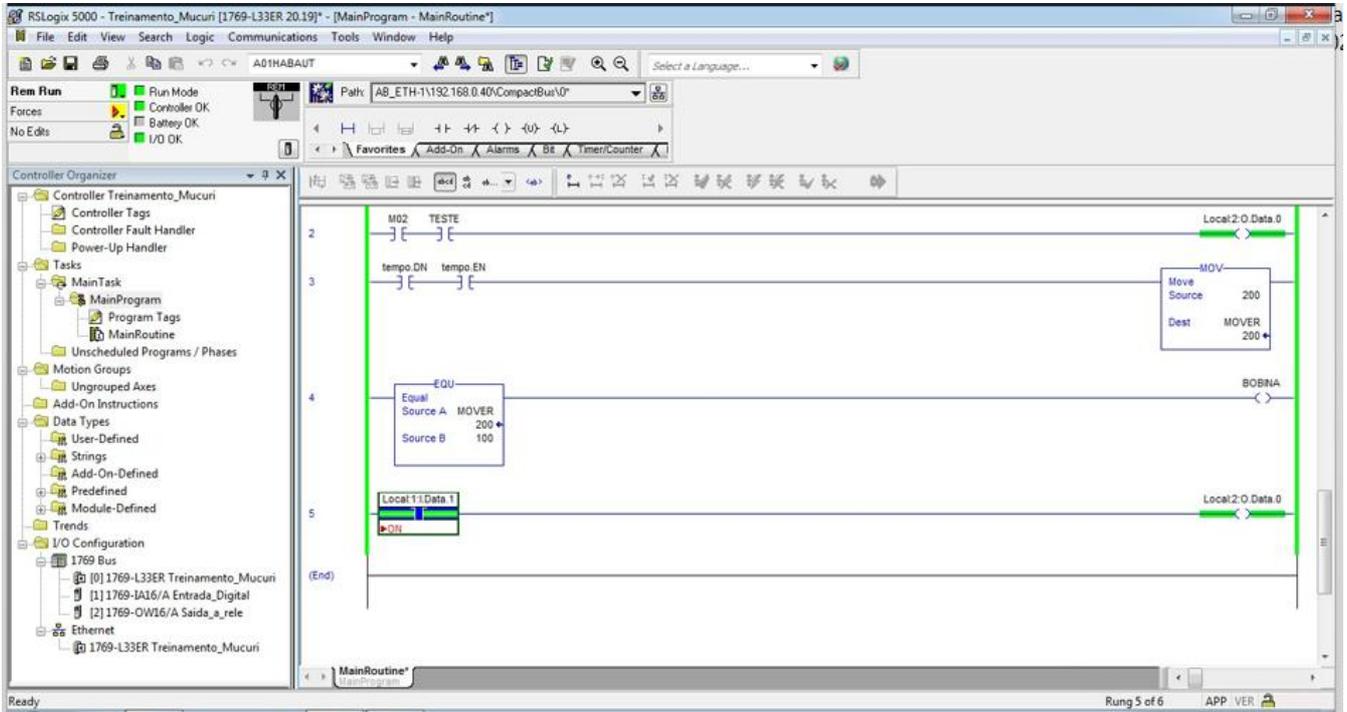
### 1 - Habilita forçes



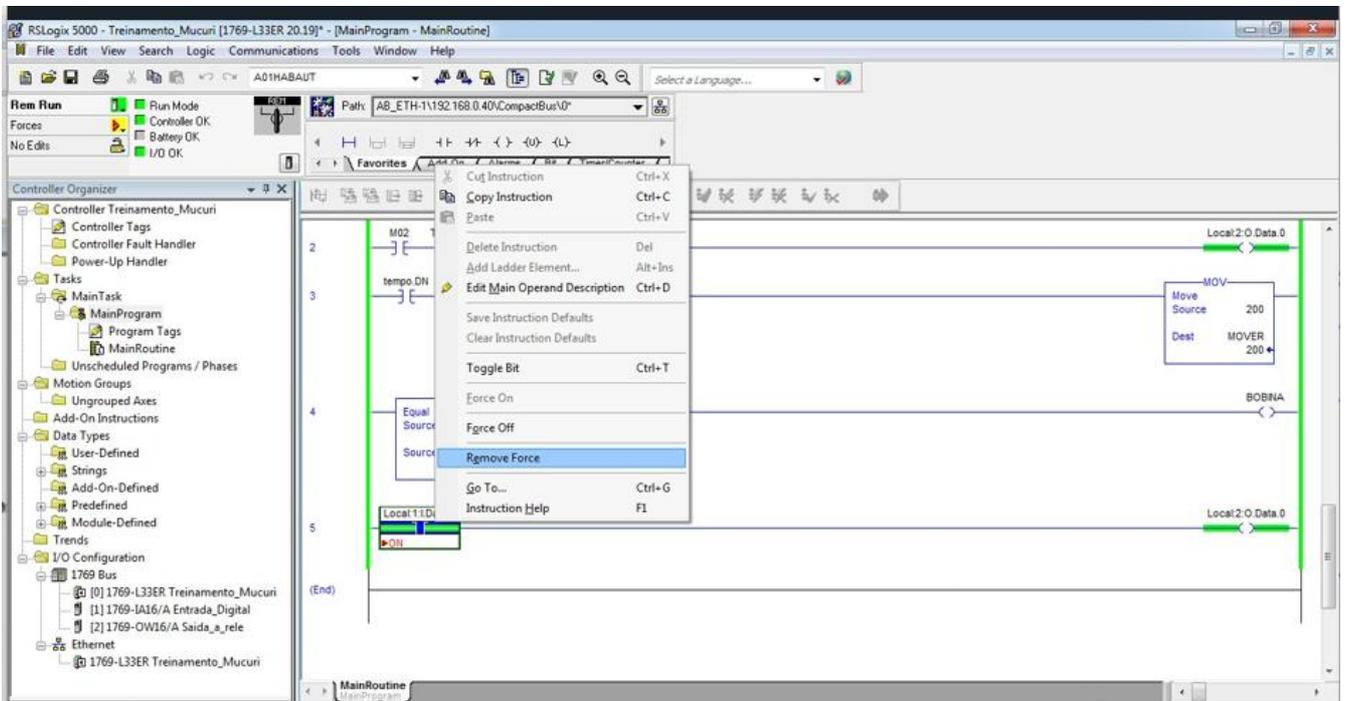
### 2 - Abrir e escolher o bit entrada\saída desejada e clicar em force ON



### 3 - Entrada forçada em ON

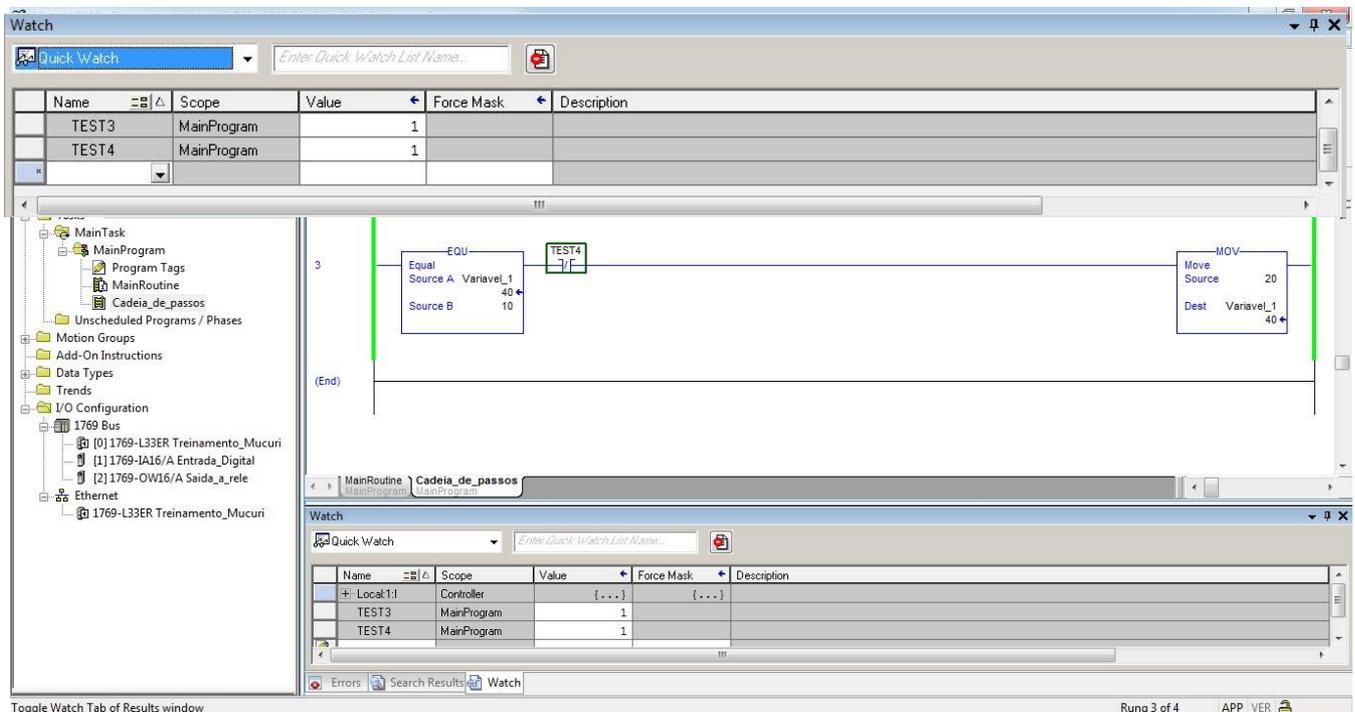


### 4 - Removendo o force ON



## Monitoramento de tags específicas por meio do “Watch”

A função "Watch" no RSLogix 5000 é essencial para o diagnóstico e monitoramento de programas em execução em PLCs. Ela permite que os usuários observem em tempo real os valores de variáveis e estados de bits no programa, facilitando a identificação e a solução de problemas. Para usar essa ferramenta, você abre o programa no RSLogix 5000 e acessa a aba de "Watch" para adicionar as variáveis ou tags que deseja monitorar. Essas variáveis são exibidas com seus valores atuais, permitindo que você veja suas mudanças durante a operação do programa. A função "Watch" é crucial para verificar se entradas, saídas, temporizadores e contadores estão funcionando corretamente. Com essas informações, você pode fazer ajustes no programa para corrigir qualquer problema identificado.



The screenshot displays the Watch window in RSLogix 5000. The window is divided into several sections:

- Top Section:** A search bar labeled "Quick Watch" with a dropdown menu and a text input field "Enter Quick Watch List Name...".
- Table:** A table with columns: Name, Scope, Value, Force Mask, and Description. It lists two variables: TEST3 and TEST4, both with a scope of "MainProgram" and a value of 1.
- Left Panel:** A tree view showing the project structure, including MainTask, MainProgram, Program Tags, MainRoutine, Cadeia\_de\_passos, and various hardware modules like 1769 Bus and Ethernet.
- Center Panel:** A ladder logic diagram showing an "EQU" (Equal) instruction with Source A as "Variavel\_1" (value 40) and Source B as "10". This is connected to a "MOV" (Move) instruction with Source "20" and Destination "Variavel\_1" (value 40). A variable "TEST4" is also shown in the diagram.
- Bottom Section:** A second instance of the Watch window, similar to the top one, but with a "Local:1" Controller entry and the same TEST3 and TEST4 variables.
- Status Bar:** At the bottom, it shows "Runq 3 of 4" and "APP VER" with a version icon.